Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Pakiet: 7

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Wycinki	12-10-1-07- - -	PR	3ab
Wycinki	12-10-1-07- - -	PTP	1ab
Wycinki	12-10-1-07- - -	PTW	1ab
Wycinki	12-10-1-07-202 -f -00	TWP	1a
Wycinki	12-10-1-07-203 -b -00	IIIB	1ab
Wycinki	12-10-1-07-203 -f -00	IIIB	1ab
Wycinki	12-10-1-07-204 -b -00	IIA	3ab
Wycinki	12-10-1-07-222 -h -00	IIIB	3ab
Wycinki	12-10-1-07-222 -l -00	IIIB	3ab
Wycinki	12-10-1-07-224 -a -00	TPP	3ab
Wycinki	12-10-1-07-225 -h -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-254 -g -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-264 -b -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-264 -m -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-267 -a -00	TWP	1a
Wycinki	12-10-1-07-268 -h -00	TWP	1a
Wycinki	12-10-1-07-269 -f -00	IIIB	1ab
Wycinki	12-10-1-07-270 -o -00	TPP	3a
Wycinki	12-10-1-07-275 -b -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-275 -d -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-275 -f -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-276 -a -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-276 -b -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-276 -c -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-277 -o -00	IIIB	3ab
Wycinki	12-10-1-07-278 -i -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-283 -a -00	TPP	1ab
Wycinki	12-10-1-07-291 -k -00	TWP	1a
Wycinki	12-10-1-07-291 -m -00	TWP	1a
Wycinki	12-10-1-07-293 -b -00	CP-P	3a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Dłużyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Dłużyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariancie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscu przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.